



před zavedením Pracanta

PRACANT
EVIDENČNÍ SYSTÉM



po zavedení Pracanta

SLEDOVÁNÍ VÝROBY

PLÁNOVÁNÍ MATERIÁLU

**SLEDOVÁNÍ PRODUKTIVITY A
EFEKTIVITY**

**DETAILNÍ VYHODNOCOVÁNÍ
ZAKÁZEK**

KAPACITNÍ PLÁNOVÁNÍ

EVIDENCE SKLADŮ

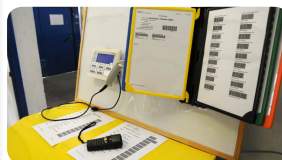
PRACANT JE SYSTÉM PRO AUTOMATIZOVANÝ SBĚR DAT Z VÝROBY A NÁSLEDNÉ VYHODNOCOVÁNÍ. UMOŽŇUJE JEDNODUŠE OPTIMALIZOVAT VEŠKERÉ VÝROBNÍ PROCESY A ZKRACUJE DOBU NUTNÉ ADMINISTRATIVY NA NEZBYTNÉ MINIMUM.

Automatizovaný sběr dat



Identifikace zakázky pomocí čárových kódů

Terminál APT1200
– vhodný do průmyslového prostředí



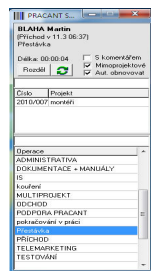
Do méně prašných prostor
– terminál pro odvádění operací pouhým dotykem na obrazovku



Přenosný tablet pro THP pracovníky pro sběr dat a vyhodnocování



Mobilní terminál pro sběr dat mimo provozovnu, například na montážích. Vhodný i do skladu.



SW terminál pro sběr dat pracovníků na počítači

Okamžitý výstup pro management



Výkaz zakázky

1149 • Thomas 12 SM 40 ks

denni rozpis

denni rozpis

20:44	16:04:54	04:13
22:29	08:12:19	01:49
49:16	14:20:42	06:46
00:59	09:13:17	05:35
26:48	14:23:50	08:10
57:19	09:27:38	06:25
20:35	17:15:35	23:44
59:25	16:25:03	38:15
57:35	14:21:17	26:20
59:11	12:02:05	06:53

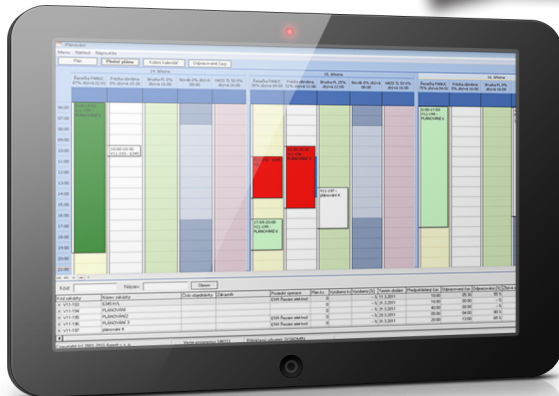
Kalkulace zakázek

Thomas 12 SM 40 ks

č. ac.	plánováno		Cena		
	rozdiel		odprac.	pl.poklad.	rozdiel
5	01:00	00:24 (40%)	45,00	---	---
5	01:00	00:05 (8,3%)	256,67	200,00	-56,666666
5	01:00	00:05 (8,3%)	242,92	200,00	-42,916666



Okamžité výstupy dat



Mobilní plánování kapacit

Popis modulů systému PRACANT

Načtená data

Nahrazuje pracovní deník a zobrazuje veškerá načtená data. Lze zde dohledávat informace o zaměstnancích, zakázkách i operacích. Za pomoci filtrů je možné dohledat veškeré informace o chodu firmy.

V obrázku vidíme práci p. Brozka na zakázce Homtas za období 1.1.2011 – 29.1.2011.

Vpravo se nám zobrazí sečtené informace – počet hodin, počet vyrobených kusů, plnění normy (produktivita), hodinové náklady.

Tento modul slouží k dlouhodobé archivaci dat.

Pracant 2011 - Agerit s. r. o. - [Načtená data]

Program Zakázky Zaměstnanci Sklad materiálu Sklad nářadí Stroje Operace Výkazy Nápvěda

Filtr dle zadaných hodnot

Zaměstnanec: CNC Stroj Zakázka: Sériová čísla: Operace:

☒ Brozek Josef
☐ Čukouš Andrej
☐ Forlán Diego
☐ Fousák Jan
☐ Havalová Marie

☐ 1892 Rošty 2011
☒ 1893 Střezavka 140x200x1
☒ 1894 Homtas 14k
☐ 1895 Dura SK16
☐ 1896 Postel ARMANI 500ks

od: 1. 1. 2011 do: 29. 1. 2011 Zruš filtr Přepočítat

☐ I uzavřené a neaktivní
☐ Všechny nedokončené

Čas: 26,68 Ks: 596,000 Ks/h: 22,33
Úkonová mzda: 0,00 Kč Náklady: 2 654,16

Filtr komentáře: Množství: 0

Zaměstnanec /	Začátek	Konec	Odpracov	Množství	Zakázka	Jméno zakázky	Kód oper	Operace	Efektivita
Brozek Josef	3.1.2011 12:44:21	3.1.2011 14:04:54	1,35	116,000	1894	Homtas 14k	4245	40 hran.bruska-hor.deska	107
Brozek Josef	4.1.2011 12:33:46	4.1.2011 14:31:00	1,95	0,000	1894	Homtas 14k	4066	0023 OPRAVA	
Brozek Josef	5.1.2011 6:01:33	5.1.2011 7:25:53	1,4	0,000	1894	Homtas 14k	4066	0023 OPRAVA	
Brozek Josef	5.1.2011 8:44:58	5.1.2011 10:35:31	1,95	116,000	1894	Homtas 14k	4248	43 ruční brouš.-hor.deska	99
Brozek Josef	5.1.2011 10:35:31	5.1.2011 11:02:57	0,45	123,000	1894	Homtas 14k	4286	71 ruční brouš.-vod.lišta	136
Brozek Josef	6.1.2011 6:04:20	6.1.2011 8:34:06	2,5	15,000	1894	Homtas 14k	4288	M02 montáž-čelo	101
Brozek Josef	6.1.2011 8:44:08	6.1.2011 12:00:44	3,28	19,000	1894	Homtas 14k	4288	M02 montáž-čelo	98
Brozek Josef	7.1.2011 8:10:54	7.1.2011 8:30:16	0,32	2,000	1894	Homtas 14k	4288	M02 montáž-čelo	107
Brozek Josef	7.1.2011 8:44:32	7.1.2011 12:00:42	3,27	20,000	1894	Homtas 14k	4288	M02 montáž-čelo	103
Brozek Josef	10.1.2011 6:00:29	10.1.2011 8:30:11	2,5	15,000	1894	Homtas 14k	4288	M02 montáž-čelo	101
Brozek Josef	10.1.2011 8:44:30	10.1.2011 11:46:42	3,03	19,000	1894	Homtas 14k	4288	M02 montáž-čelo	106
Brozek Josef	10.1.2011 11:46:42	10.1.2011 12:00:06	0,22	25,000	1894	Homtas 14k	4262	60 ruční brouš.-zábrana	128
Brozek Josef	10.1.2011 12:30:01	10.1.2011 14:31:40	2,03	56,000	1894	Homtas 14k	4287	M01 montáž-bočnice	105
Brozek Josef	11.1.2011 12:25:12	11.1.2011 14:30:45	2,1	56,000	1894	Homtas 14k	4287	M01 montáž-bočnice	102
Brozek Josef	12.1.2011 5:58:55	12.1.2011 6:24:27	0,43	14,000	1894	Homtas 14k	4287	M01 montáž-bočnice	124

Popis modulů

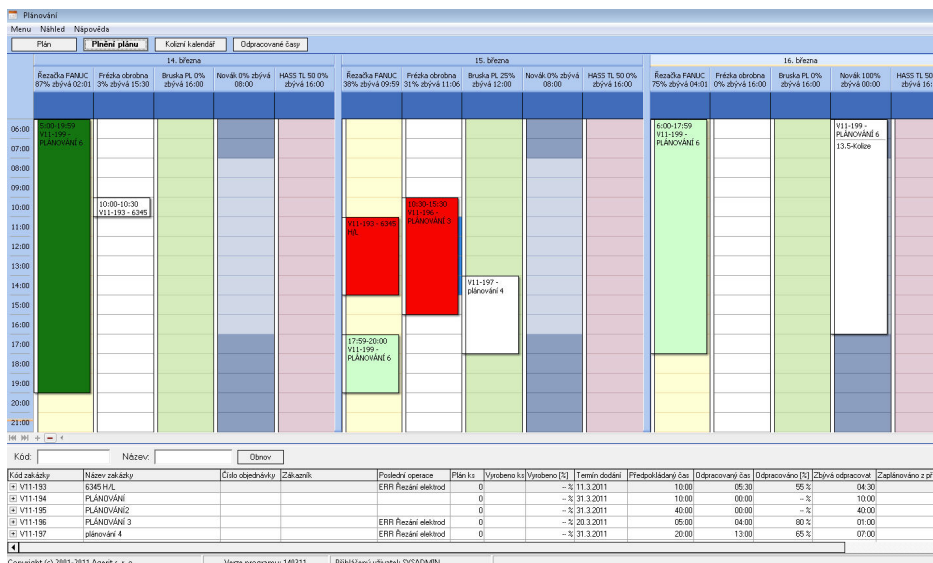


Přehled zakázek

Plánování kapacit

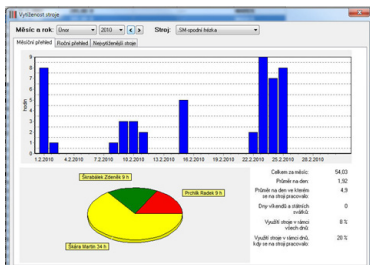
Aplikace plánování obsahuje plnohodnotné (nemožnost stihnout zakázku v termínu, chybějící volné kapacity stroje atd.).

Umožňuje efektivně a pružně plánovat výrobu. Zároveň upozorňuje na možné kolize



Vyžitosti stroje

Tento modul umožňuje sledovat vyžitost jednotlivých strojů za vybrané období.



Systém hlídá plnění plánů

V reálném čase vidíte, jak se daří plnit předpokládané časy na rozpracované zakázce a jaká je již aktuální odpracovaná cena. Tyto přehledy umožňují vyhodnocovat produktivitu jednotlivých zakázek a pracovníků.

Kód	Název	Odpracovaný	Předpokládaný čas	Předpokládaná cena	Odpracovaná cena
2997	CNC fréza	08:05	04:00	2 760,00	6 246,00
9004	CNC programování	11:27	01:00	600,00	8 015,00

Docházka je jedním z modulů systému

Na základě sběru dat z dílny systém vyhodnocuje docházku zaměstnanců.

Den	Začátek	Konec	Zaměstnanec	fond	placeno	odpracovj	dovolena	prescas	neodprac	ostatni	nemoc	propustka	Skupina
NE	7.3.2010 7:00:00	7.3.2010 14:30:00	Gulda Lubomír	08:00	07:00	07:00	00:00	00:00	01:00	00:30	00:00	00:00	dělníci

Přehled zakázek

Přehled zakázek poskytuje komplexní informace o zakázce na základě automatizovaného sběru dat – ihned vidíme, kolik je odpracováno, jak se plní předpokládaný čas, jaká je cena práce a jaký je skutečný zisk. Zakázky oranžovou barvou mají překročený předpokládaný čas. Nastavení barev je volitelné.

Dokumenty	Kód	Název zakázky	Zadáno	Termín do	Odhadovaný	Odpracová	Rozdíl o	Předpokládaná cena	Cena práce	Cena skut.	Zisk	Do dokončení zbývá
	1723	Slepy sluha	1.3.2011	29.3.2011	556,42	547,28	98,4 %	415 380,00	183347,44	317 180,440	98 199,56	1 den
	1724	Palermo	1.3.2011	2.4.2011	177,85	183,47	103,2 %	126 850,00	78345,45	152 294,650	-25 444,65	5 dny

Porovnání aktuálně vydaného materiálu s předpokladem

Systém online hlídá množství vydaného materiálu na zakázku. Modře vidíme materiál, kde byl vydán předpoklad. Červeně vidíme materiál, který má větší množství vydané, než předpokládané. Zeleně pak je ten materiál, který není vydán úplně. Tedy vydané množství je menší než předpokládané.

Datum	Kód materiálu	Název	Množství	Prodejní cena za	Prodejní cena	Předpokládané množství celkem
28.3.2011 9:58:20	1279	pojezd 400 mm bílý	5,000 ks	0,00	0,00	5,000 ks
28.3.2011 9:58:54	1586	AKÁT 32 mm	5,000 m3	9 500,00	47 500,00	4,000 m3
28.3.2011 9:59:31	1214	BR překližka 5 mm	50,000 ks	203,43	10 171,50	100,000 ks

Výkazy

Systém počítá přesné náklady na zakázku, je schopný ohlídat chod celé firmy.

Číslo	Zadáno	Název zakázky	Stav	Číslo výkresu	Předp. cena za kus	Počet kusů	Odpracovaný čas	Cena materiálu	Cena subdodávek	Cena celkem	Zisk
R10128	17.3.2010	6345 H/L	Aktivní	NÁČRT	17 600,00	1	19:37	650,00	1227,00	14357,83	3 242,17 Kč

Systém dává ucelený přehled o práci zaměstnanců

Papírové výkazy jsou minulostí a pokud něco potřebujete dohledat, máte informace na dosah ruky. Vidíte od kdy do kdy operace trvala, kolik kusů bylo vyrobeno, na jaké zakázce se pracovalo, jaké operace byly odvedeny.

Zaměstnanec /	Začátek	Konec	Odprac.	Množství	Zakázka	Jméno zakázky	Operace
Brozek Josef	2.3.2010 6:02:30	2.3.2010 7:45:47	1,72	2	1718	Kuchyně Novák	M06 montáž-korpus
Brozek Josef	2.3.2010 7:45:47	2.3.2010 8:30:48	0,75	1	1718	Kuchyně Novák	M07 mont.komplet-o
Brozek Josef	2.3.2010 8:30:48	2.3.2010 8:44:18	0,23	0	0		000 PŘESTÁVKA
Brozek Josef	2.3.2010 8:44:18	2.3.2010 12:00:28	3,27	3	1718	Kuchyně Novák	M07 mont.komplet-o
Brozek Josef	2.3.2010 12:00:28	2.3.2010 12:14:52	0,23	0	0		000 PŘESTÁVKA
Brozek Josef	2.3.2010 12:14:52	2.3.2010 12:48:51	0,57	240	1713	Box Thomas SM	31 zabroušení rohů-
Brozek Josef	2.3.2010 12:48:51	2.3.2010 14:32:15	1,72	2	1718	Kuchyně Novák	M07 mont.komplet-o
Brozek Josef	2.3.2010 14:32:15	2.3.2010 14:32:15	0	0	0		000 ODCHOD

Rozpracovaná výroba

Rozpracovaná výroba je v systému PRACANT zastoupena tiskovou sestavou, kterou je možné tisknout z modulu výkazy. Zobrazuje odpracovaný čas za vybrané rozmezí, cena odvedené práce a cenu vyskladněného materiálu.

Rozpracovaná výroba

				od 01.03.2010 do 30.03.2010		
Číslo	Zadáno	Název zakázky	Stav	Odpracovaný čas	Cena práce (průměrná)	Cena materiálu
1723	9.2.2010	Slepý sluha	Aktivní	283,43	46 766,50	10 965,00
1724	11.2.2010	Palermo	Aktivní	130,35	21 507,75	44 878,00
1726	11.2.2010	Noční stolek: Sicílie	Aktivní	39,25	6 476,25	42 827,20
1730	25.2.2010	Stůl: Bari	Aktivní	276,58	45 636,25	68 871,00
1732	27.2.2010	Chievo	Aktivní	16,67	2 750,00	593,00
Celkem:				746,28	123 136,75	168 134,20

Sledování režii

Systém na několik kliknutí poskytuje informace o čase stráveném režii a čase stráveném prací na zakázkách (vše za vybrané období).

Výkaz pracovníků

		za období		od 01.03.2010 do 31.03.2010		
Kód	Jméno	Celkem	v práci	zakázky	Režie	Neplacená
1004	Brozek Josef	161,93	152,68	148,03	4,65	9,25
1005	Jakeš Miloš	163,22	146,82	110,98	35,83	16,4
Počet pracovníků za období		2		od 01.03.2010 do 31.03.2010		



Tisk čárových kódů a samolepek

- možnost vytvoření vlastních štítků
- možnost tisku ČK z jiných systémů
- levná termotransferová tiskárna čárového kódu
- tisk samolepek



tisk štítků z běžné laserové
tiskárny

Váš prodejce:



Agerit s.r.o.

Stará pošta 750

664 61 Rajhrad

IČO: 26298848

DIČ: CZ26298848

Autor projektu www.efketivnifirma.cz



800 400 460